非接触式红外测温仪

使用说明书

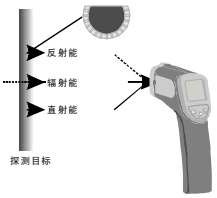


测量温度范围

CTI550 -50 to 550℃ (-58 to 1022℉)

介绍

本机结构紧凑、防干扰并易于使用--只要进行瞄准、按键，在一秒钟的时间内即可将当前的被测物体表面温度读出。对于高温、有毒或难以到达的物体，使用本机即可安全地进行测量。



工作原理

红外测温仪测量物体的表面温度。其光传感器辐射、反射并传输能量，然后能量由探头进行收集、聚焦，再由其它的电路将信息转化为读数显示在机上，本机配备的激光灯更有效对准被测物体及提高测量精度。

注意事项

本机使用时需注意避免下列场所的使用：

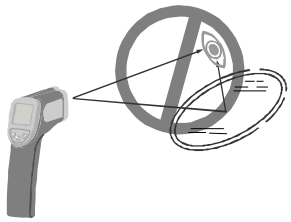
--- EMF场所（电磁场所）如弧焊机、感应加热器等；

--- 环境温度巨变造成的热冲击；如是这样需等待30分钟后才可使用。

--- 不要将本机靠放在高温处。

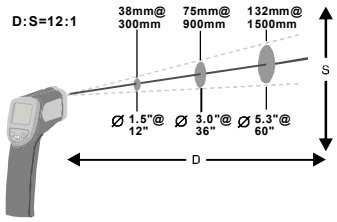
警示：

不要将本机直接对准眼睛或通过反射性的表面间接射向眼睛。



1、使用本机测量温度时，将本机指向被测物然后按键，此时要注意考虑距离与测量区域大小之间的比率，机上配备有激光灯用于瞄准被测物。

2、距离及测量点的大小：当与被测量物体的距离增大时，测量区域也会相应增大。



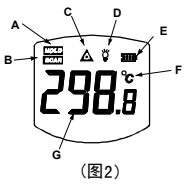
3、观测范围：一定要确保被测目标要大过本机的测量区域.当被测目标越小时与被测目标的距离应越近，要进行精确测量时，要保证被测目标至少比测量区域大过一倍以上。

4、发射率：大多数有机材料及油漆或氧化材料的发射率为0.95(已预设在本机中)，光滑或打磨的金属表面可能会导致测量值的不准，进行补偿时需在其表面罩上带子或黑色油漆，并等待使之与下面的材料的温度一样,然后再进行温度的测量。

快速使用图解



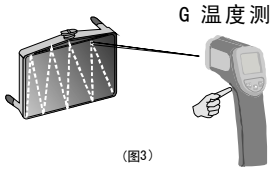
(图1)



(图2)

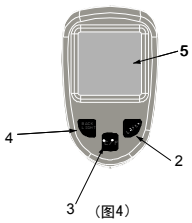
1、按下电池门开关，正确装上电池，(如图1)按动开关按钮开机，LCD显示电池符号,温度数值(如图2)，数值保留时间约7秒。

显示屏符号：A 数据保持符号
B 读取数据符号
C 镭射点打开符号
D 背光打开符号
E 电池电量提示符号
F 温度测量单位符号
G 温度测量读数

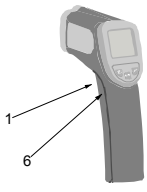


(图3)

2、高温点定位：按住开关按钮(如图3)，同时将测温仪镭射点通过上下移动进行扫描以进行定位。<u>如测量时不需激光点定位，请按一下激光点转换开关</u>。



(图4)



(图5)

4、各部位名称

(1) 测量开关：当扳动开关时显示温度值，“SCAN”同时显示，当松开开关转为“HOLD”及温度显示，自动保持数据，无操作20秒后自动关机。

(2) 镭射点开关

(3) 摄氏与华氏温度转换开关

(4) 背光灯开关：背光打开情况下，按键操作均有背光延迟10秒关闭功能。

(5) 显示屏（详见图2）

(6) 电池门：需更换电池时，请握住电池门手指槽，并向外打开电池门。

产品保养：

1) 透镜清洁：用干净的压缩空气吹去杂物，再用驼绒毛擦刷去残留的微小杂物，最后用湿棉布小心将表面擦拭。

2) 外壳清洁：拿湿海绵或软布用肥皂及水来清洁。

注意：

1) 请勿任何溶剂清洁本塑胶透镜。

2) 请勿将本机浸入水中。

	产品规格
测量温度范围	-50 to 550℃ (-58 to 1022℉)
测量精度	-50℃(-58℉) 至 0℃(32℉) ±2.5℃ 0℃(32℉)至 100℃(212℉) ±1.5℃ 100℃以上±1.5℃或±1.5% 取大者 假定工作环境：23℃±3℃
重复性	1% 的读数或 1℃
响应时间	500 mSec, 95% 响应
响应波长	8-14 um
发射率	0.95预设
环境工作温度	0 ~40℃ (32 ~ 104℉)
相对湿度	10-95% RH 不冷凝
贮存温度	-20 ~ 60℃ (-4~140℉) 不包括电池
距离同测试点比例	12:1
使用电源	9V 碳性或碱性电池
电池寿命（碱性电池）	Laser Models:12 小时
重量/尺寸	132克; 142 x 81 x 38毫米

北京时代创合科技有限公司
服务热线：4006001410